

FIAT-HITACHI



MOTORLEISTUNG 107 kW / 145 PS

EINSATZGEWICHT 21675 Kg

SCHAUFELINHALT 0,52 - 1,31 m³

EX215

Eine neue technologische Dimension

I mmer wird es der Mensch sein, der die Maschine steuert. Aus diesem Grunde ist es **FIAT-HITACHI** bei der Entwicklung der neuen **EX-Bagger-Reihe** gelungen, eine perfekte Schnittstelle zwischen Fahrer und Maschine zu schaffen.

Das Ergebnis: Ein ausgezeichneter Dialog, der neue Maßstäbe in Produktivität, Präzision und Komfort setzt.

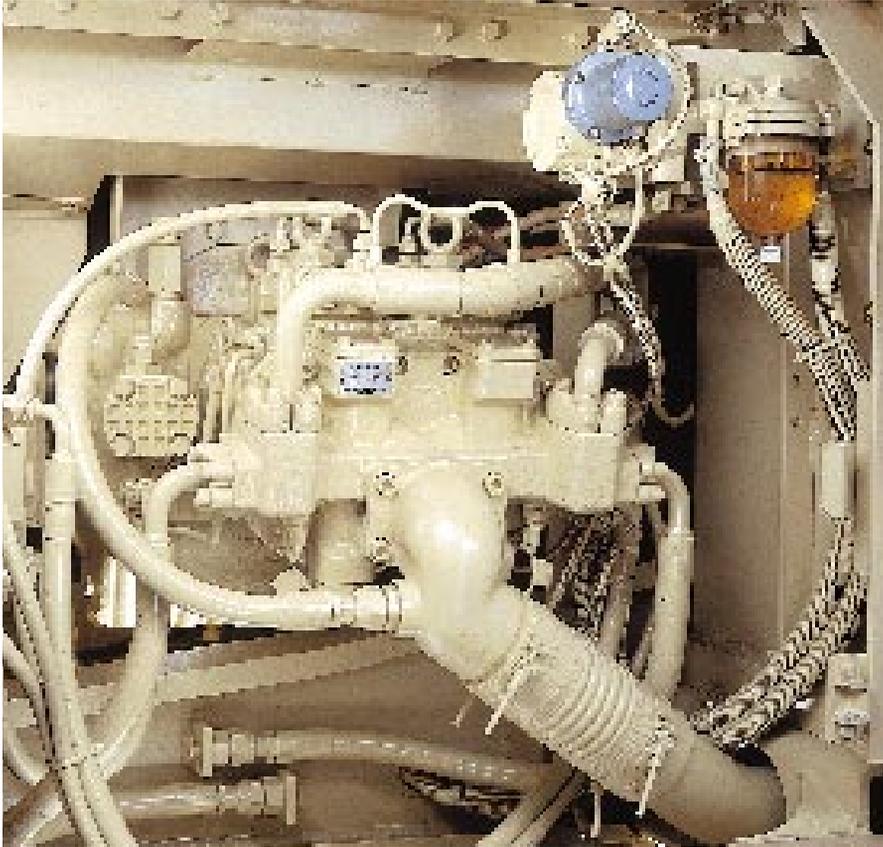
Diese neue Baggenergeneration bietet über das gesamte Einsatzspektrum ein Höchstmaß an Produktivität - von der Altbausanierung über den Neubau bis hin zu den schwierigsten Aushubarbeiten.

Dieses Leistungspaket der EX-Serie ist voll und ganz auf die Bedürfnisse des Fahrers zugeschnitten: optimales Handling, minimaler Wartungsaufwand, hohe Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer sind kombiniert mit dem hervorragenden Komfort einer "1.Klasse"-Kabine.





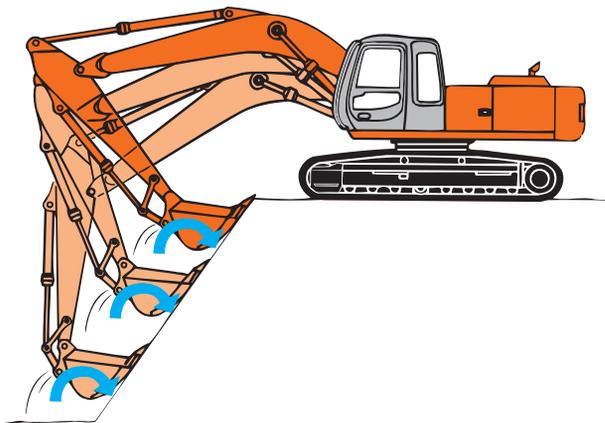
Die neue Meßplatte für Leistung, Präzision und Arbeitsgeschwindigkeit



Das "Advanced Hydraulic System" (A.H.S.) bildet das Herzstück der neuen EX-Bagger-Generation von FIAT-HITACHI

Dieses Hydraulik-System verbindet höchste Flexibilität mit einer Vielzahl arbeitsleichter Leistungsmerkmale, z. B. beim Ausschachten, Planieren und bei Präzisionsarbeiten.

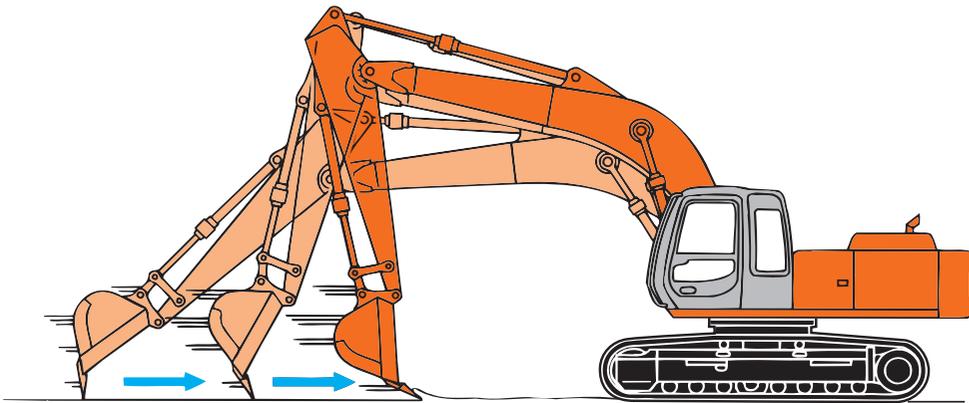
Das A.H.S.-Computersystem steuert und koordiniert sämtliche Hydraulikfunktionen des Baggers. Damit erreicht die Maschine höchste Produktivität und Präzision bei gleichzeitig geringem Kraftstoffverbrauch.



Absolute Gleichzeitigkeit der Arbeitsbewegungen

In Verbindung mit der parallelen Löffelführung sorgt das neue Hydrauliksystem für hohe Genauigkeit und einfache Bedienung. Selbst unter schwierigsten Arbeitsbedingungen. Beispielsweise beim gleichzeitigen Abschälen, Verdichten und Einebnen von Böschungen.





Überragende Präzision und Produktivität beim Einebnen

Das Hydrauliksystem ist mit einer **Automatik** ausgestattet, die das Öl im Stielzylinder zwischen den beiden Kolbenkammern zirkulieren läßt. Damit wird eine außerordentliche Präzision und Arbeitsgeschwindigkeit bei Einebnungsarbeiten erreicht.

Außergewöhnlich hohe dynamische Stabilität



Ein **automatisches dynamisches Dämpfungssystem** sorgt für gleichbleibenden Druck in den Auslegerzylindern. Gleichmaßen wie beim Stielzylinder zirkuliert das Öl zwischen den beiden Kolbenkammern. Das bedeutet erhöhte Stabilität selbst bei plötzlichem Bewegungsabbruch während des Absenkens und der Start- und Endphase der Grabbewegung. Außerdem sind alle Zylinder mit einer hydraulischen Endlagendämpfung zur Vermeidung der Übertragung von Stößen auf die Arbeitsausrüstung beim Heben und Positionieren ausgestattet.

Eine neue Definition für Leistung, Präzision und Arbeitsgeschwindigkeit

Hydraulischer Vier-Stufen Leistungs-Vorwahlschalter

Mit den Drucktasten **H/P** und **E** an der Bedienungskonsole können vier Leistungsstufen, kombiniert aus Motor- und Pumpenleistung abgerufen werden. Bei ständiger Kontrolle durch den Bordcomputer wird der Leistungsbedarf automatisch angepaßt - erhöht oder verringert, je nach augenblicklicher Anforderung.

HP (Heavy Power): Maximale Leistung für höchste Arbeitsleistung.

P (Power): Arbeiten, die nicht die äußerste Leistung erfordern.



HE (Medium): Allgemeine, mittelschwere Arbeiten.

E (Economy): Leichte Arbeiten bei geringem Kraftstoffverbrauch.



Prioritätswahlschalter (WMS) für höchste Produktivität und Arbeitspräzision

Mit dem **WMS**-Schalter kann die ideale Kombination zwischen Ölfördermenge und Arbeitsbewegung gewählt werden - je nach Priorität und Art des Einsatzes:

- 1) Ausschachten
- 2) Einebnen
- 3) Präzisionsarbeit
- 4) Spezialausrüstung





Computergesteuerte Hydraulikpumpenleistung - abhängig vom Weg der Bedienungshebel und dem geforderten Arbeitsdruck

Ermöglicht dem Fahrer uneingeschränkte Kontrolle aller Baggerfunktionen. Damit kann jede Art von

Arbeitsausführung optimal angepackt werden, ob mit großem Kraftaufwand oder hoher Genauigkeit.

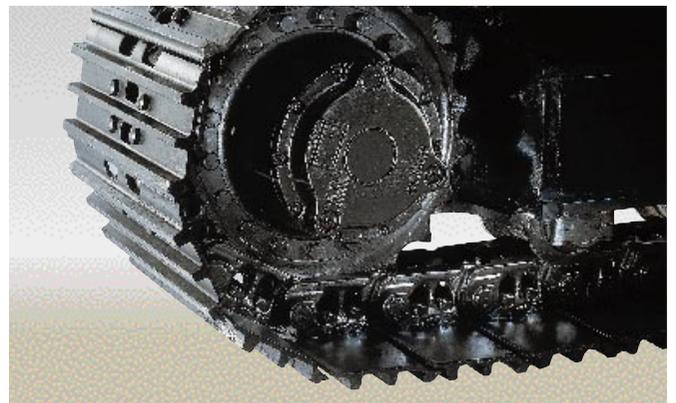
Kraftverstärker

Erhöht die Ausbrechkräfte und Eindringtiefe des Tieföffels und steigert dadurch bei Bedarf die Grableistung.



Steuerventil mit integriertem Absenk-Rückschlagventil.

Der Ausleger verbleibt exakt in der vom Fahrer gewünschten Position.



Zwei Fahrgeschwindigkeiten mit Rückschaltautomatik

Die beiden Fahrmotoren sind zweistufig ausgelegt und erlauben schnelle Fahrgeschwindigkeit oder hohe Traktionskraft. Mit einem Wahlschalter an der Bedienungskonsole (**HI** oder **LO**) kann zwischen beiden Fahrstufen gewählt werden. Mit der Stellung **HI** schaltet die **Automatik** die Fahrmotoren zurück in die Stufe für erhöhte Zugkraft.

Komfort neu definiert

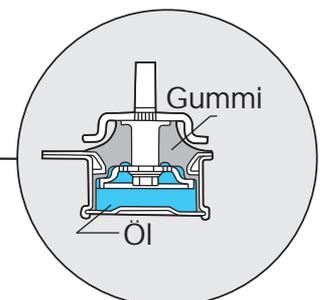
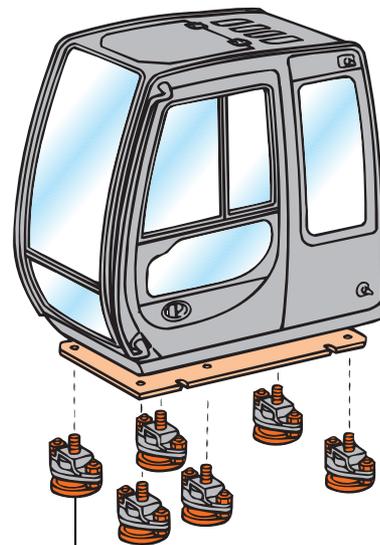


“First-Class“-Kabine: neues Design, bester Rundum-Schutz, höchster Komfort, ermüdungsfreie Bedienung

Mit den neu entwickelten Fahrerstuben der **EX-Serie** setzt **FIAT-HITACHI** völlig neue Maßstäbe. Formgebung, Komfort, Platzangebot, Innengeräuschpegel und Rundumsicht sind in einem Maße verbessert und neu konzipiert worden, wie es früher für eine Erdbewegungsmaschine unvorstellbar war. Innovative und pfiffige Konstruktionslösungen haben es erlaubt, die Kabine der **FIAT-HITACHI EX-Serie** vollständig in die Maschine zu integrieren. Das Ergebnis: angenehmes Arbeitsumfeld und ein Höchstmaß an Sicherheit und Komfort.

Hydraulisch gedämpfte Fahrerkabine

Die Kabine der neuen **FIAT-HITACHI Bagger-Serie EX** wurde nach dem Vorbild einer modernen Pkw-Fahrgastzelle konzipiert. **Sechs wartungsfreie ölgedämpfte Gummielemente** sorgen für effektive Stoßdämpfung und maximalen Innenraumkomfort.





Großzügige Abmessungen. Hervorragende Rundumsicht

Die geräumige Kabine mit einer **Breite von 1m** und einer **Länge von 1,8 m** bietet maximalen Komfort. Die großdimensionierten Scheiben sorgen für beste Sicht.

Die **Dachluke kann vollständig geöffnet werden**. So kann der Fahrer seinen gesamten Arbeitsbereich leicht überblicken. Selbst bei maximaler Auslegerhöhe kann jede Arbeitsbewegung genau verfolgt werden.

Der **zweistufige Scheibenwischer mit Intervallschaltung** ist in Ruhestellung im Kabinenrahmen versenkt. Jede noch so geringe Sichtbehinderung auf das Arbeitsumfeld wird dadurch völlig ausgeschlossen.

Maßgeschneiderter Arbeitsplatz

Der elastisch gefederte Sitz kann separat oder zusammen mit den Bedienungskonsolen verstellt werden. Jeder Fahrer kann sich so seine ideale Sitz- und Arbeitsposition einrichten.

Die **Bedienungshebel sind außerdem in drei verschiedenen Höhen verstellbar**. Zur Standardausrüstung der Kabine gehört ferner ein leistungsstarkes Radio.



Perfekte Warm-/Kaltluftverteilung in der Kabine

Leistungsstarke Heizungs- und Belüftungsanlage mit optimal positionierten Luftdüsen für:

- gleichmäßige Luftverteilung in der Kabine
- schnelle und vollständige Entfernung von Beschlag und Vereisung über die verstellbare Frontdüse

Für noch größeren Komfort ist **auf Wunsch eine Klimaanlage mit Sensortastenbedienung** erhältlich.

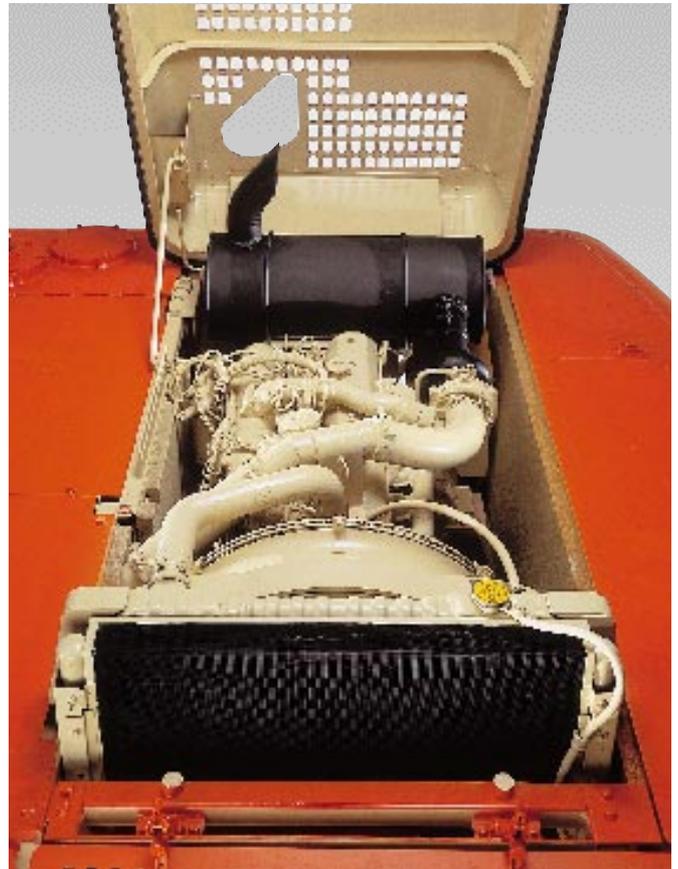


Neue Maßstäbe für Zuverlässigkeit

Schadstoffarmer Motor: Fiat-Iveco 8065 Turbo-Euromot 1

Ein Motor mit 107 KW/145 PS, der nicht nur leistungsstark und zuverlässig, sondern auch besonders umweltfreundlich ist. Der 8065 Turbo-Euromot 1 erfüllt die strengsten Abgasnormen.

Die serienmäßig eingebaute **automatische BERU-**Kaltstarteinrichtung gewährleistet ein zuverlässiges Startverhalten bei Temperaturen bis -20°C .

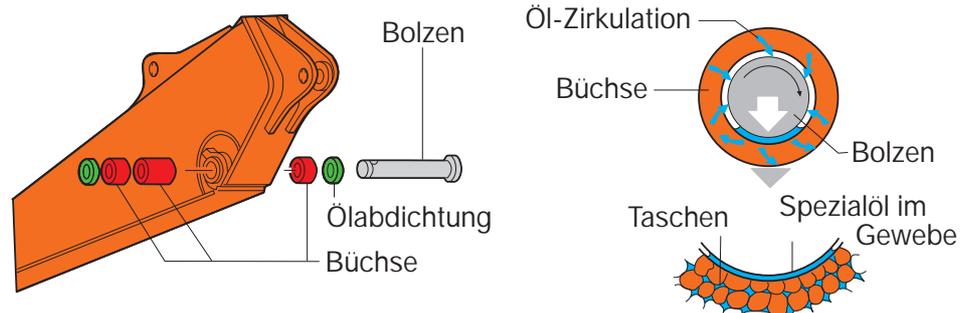
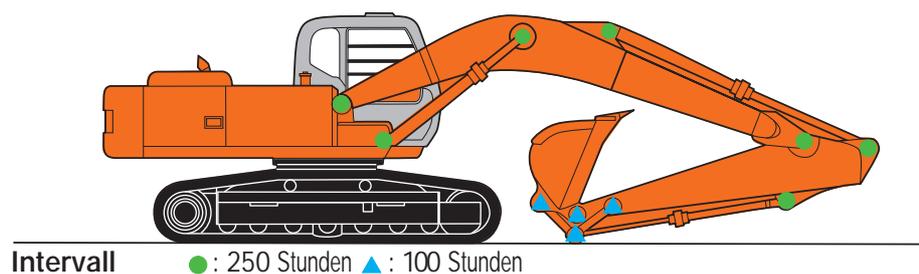


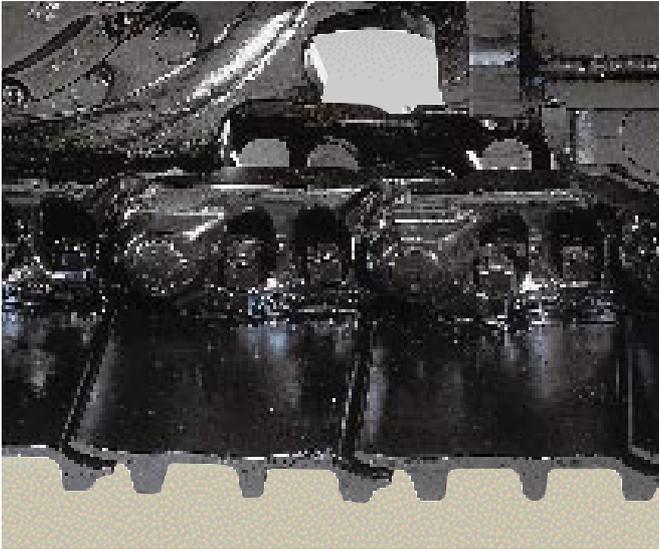
Tieflöffelumlenk- koppel aus einem Stück

Äußerst zuverlässig und zeitsparend beim Wechsel des Grabwerkzeuges.

Gelenkverbindungen der Arbeits- ausrüstung - Stahlbüchsen mit ölimprägnierten Kanälen und Taschen:

- längere Wartungsintervalle: 250 Stunden für den Ausleger, 100 Stunden für den Tieflöffel
- weichere Bewegungen des Auslegers und der Hydraulikzylinder.



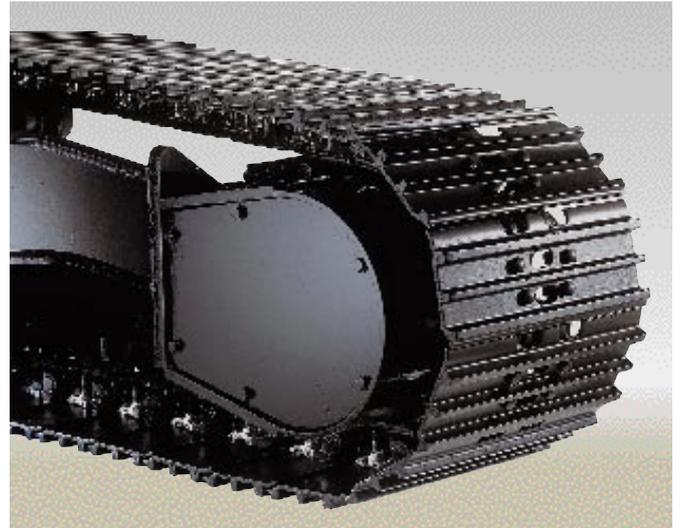


Verstärkte Oberwagen- und Unterwagenstruktur sowie Motorverkleidungen

Innovative Kettenspannvorrichtung ohne Überdruckventil

Mit moderner Computertechnik entwickelte "Heavy-duty" Fahrwerksketten

Die optimierte Kettenteilung (190 mm) und das einzigartige, mit CAD entwickelte Kettens-tegprofil gewährleistet höchste Zuverlässigkeit auch auf härtestem Gelände.

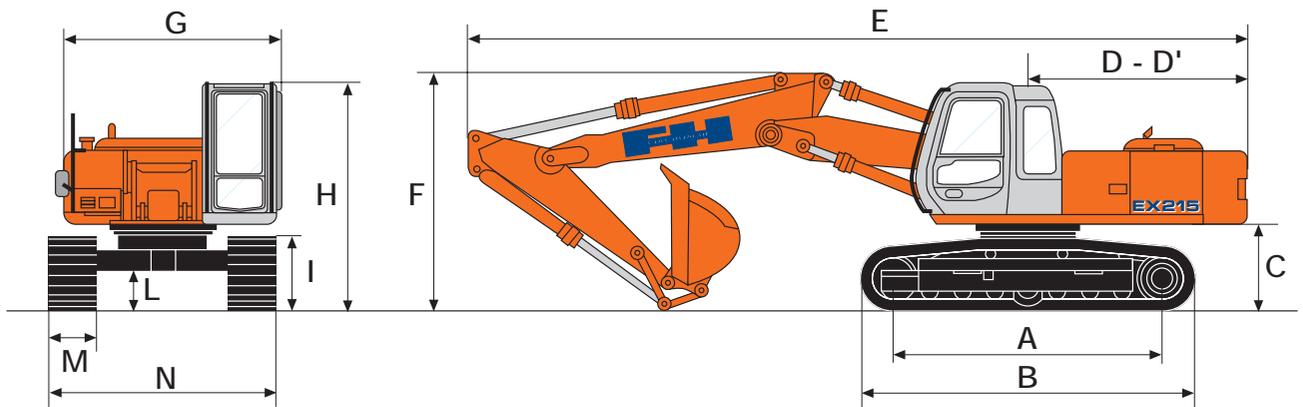


"Heavy-duty"-Ausleger

Schwere Stahlplatten werden mit Robotern automatisch verschweißt und nach strengsten Kriterien getestet. In Verbindung mit Verstärkungsplatten wird äußerste Zuverlässigkeit bei allen infrage kommenden Einsätzen gewährleistet.

Die neu entwickelten Hydraulikzylinder sind mit Komponenten und der Technologie von KAYABA ausgestattet

Abmessungen-Betriebsgewicht Hydraulischer Verstellausleger

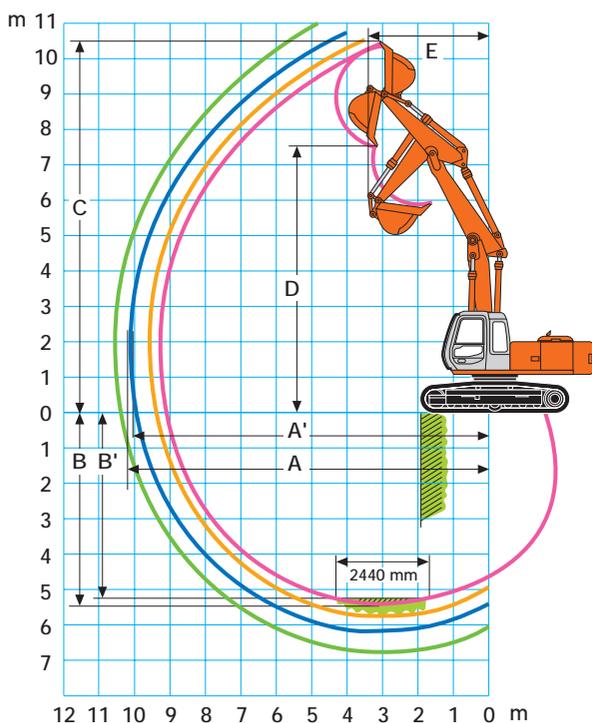


Version		A	B	C	D	D'(1)	E	F	G	H	I	L
EX215LC	mm	3658	4458	1030	2720	2750	9370	3100	2455	2870	915	450
EX215E	mm	3371	4171	1030	2720	2750	9370	3100	2455	2870	915	450

		EX215LC				EX215E	
M - Bodenplattenbreite	mm	600	700	800	900	500	600
N - Breite über alles	mm	2990	3090	3190	3290	2480	2580
Betriebsgewicht	kg	20865	21135	21405	21675	20100	20350
Bodendruck	bar	0,46	0,39	0,35	0,32	0,53	0,51

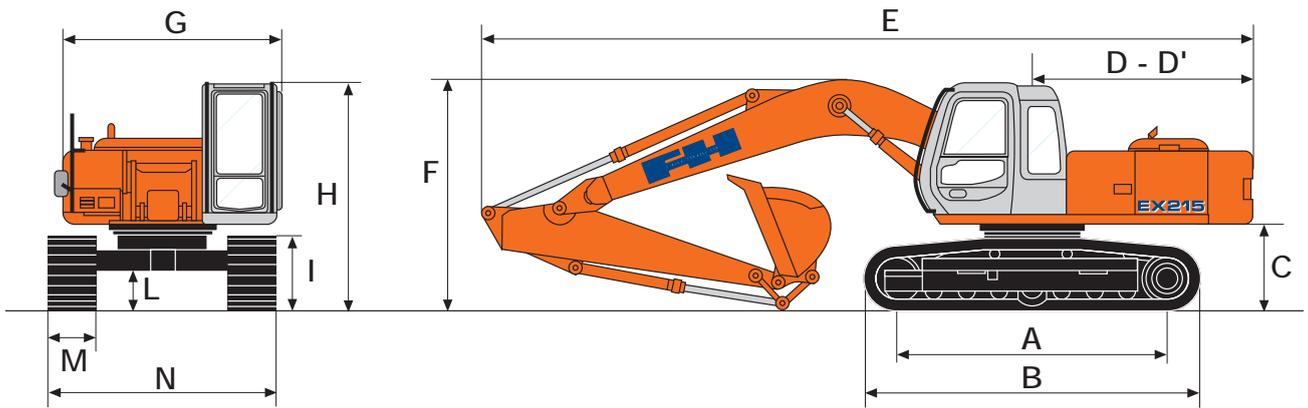
(1) Hinterer Schwenkradius.

Reichweitendiagramm



Löffelstiele mm	2000	2400	2910	3500	
A	9121	9400	9780	10300	
A'	8920	9180	9600	10120	
B	5440	5780	6250	6850	
B'	5320	5660	6140	6760	
C	10322	10350	10680	11020	
D	7405	7360	7740	8080	
E	2697	2640	2280	2300	
Ausbrechkräfte:					
Losbrechkraft	kg	13000	13000	13000	13000
Reißkraft	kg	12500	11500	9500	7900
Mit Kraftverstärker:					
Losbrechkraft	kg	14500	14500	14500	14500
Reißkraft	kg	13400	12400	10200	8500

Abmessungen-Betriebsgewicht Monoblockausleger

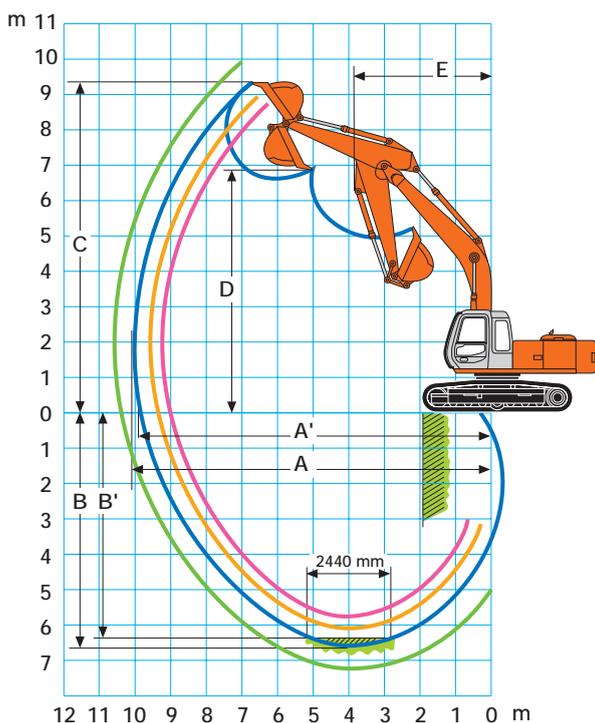


Version		A	B	C	D	D'(1)	E	F	G	H	I	L
EX215E	mm	3371	4171	1030	2720	2750	9500	2970	2455	2870	915	450
EX215	mm	3371	4171	1030	2720	2750	9500	2970	2455	2870	915	450
EX215LC	mm	3658	4458	1030	2720	2750	9500	2970	2455	2870	915	450

		EX215E		EX215				EX215LC			
M - Bodenplattenbreite	mm	500	600	600	700	800	900	600	700	800	900
N - Breite über alles	mm	2480	2580	2800	2900	3000	3100	2990	3090	3190	3290
Betriebsgewicht	kg	19485	19735	19890	20140	20390	20640	20250	20520	20790	21060
Bodendruck	bar	0,51	0,49	0,44	0,39	0,33	0,30	0,42	0,37	0,31	0,28

(1) Hinterer Schwenkradius.

Reichweitendiagramm



Löffelstiele mm	2000	2400	2910	3500	
A	9280	9480	9910	10460	
A'	9110	9300	9750	10300	
B	5700	6080	6670	7160	
B'	5480	5880	6490	7000	
C	9380	9280	9600	9780	
D	6640	6460	6780	6920	
E	3600	3600	3540	3560	
Ausbrechkräfte:					
Losbrechkraft	kg	13000	13000	13000	13000
Reißkraft	kg	12500	11500	9500	7900
Mit Kraftverstärker:					
Losbrechkraft	kg	14500	14500	14500	14500
Reißkraft	kg	13400	12400	10200	8500

Technische Daten



Antriebsmotor

Leistungsstufe HP
 Nennleistung (DIN 6271)107 kW/145 PS
 Nennleistung (SAE J1349)107 kW
 Nennleistung (ISO 9249)107 kW
 Nennleistung (EEC80/1269)107 kW

Leistungsstufe P
 Nennleistung (DIN 6271)135 PS/99 kW
 Nennleistung (SAE J1349)99 kW
 Nennleistung (ISO 9249)99 kW
 Nennleistung (EEC80/1269)99 kW
 Fabrikat/ModellFIAT 8065.25T
 BauartViertakt-Turbodiesel mit
 Direkteinspritzung

Nenn Drehzahl:
Leistungsstufe HP2150 U/min
Leistungsstufe P1950 U/min
 Zylinderzahl6
 Hubraum5,9 l
 Bohrung x Hub104 x 115 mm
Automatische Drehzahlrückstellung: zur Absenkung der Motordrehzahl (auf Mindestdrehzahl) bei Neutralstellung der Bedienungshebel.
Automatische Kaltstarteinrichtung von Beru (serienmäßig), ausgelegt für Außentemperaturen bis - 20°C



Elektrische Anlage

Betriebsspannung2 x 12 V
 Wartungsfreie Batterien2
 Gesamtkapazität100 Ah
 Drehstromlichtmaschine55 A
 Anlasser4 kW



Hydrauliksystem

Fortschrittliches Hydrauliksystem (A.H.S.): gewährleistet perfekte Steuerung und absolute Gleichzeitigkeit der Bewegungen.
Leistungsstufen HP-E-HE-E: Auswahl an vier verschiedenen hydraulischen Leistungsstufen zur Anpassung der Maschinenleistung an die jeweiligen Arbeitsanforderungen.
Prioritätswahlschalter (W.M.S.): zur Wahl der je nach Arbeitsanforderungen idealen Kombination aus Pumpenförderleistung und Arbeitseinsatz:
 - Ausschachten
 - Einebnen
 - Präzisionsarbeit
 - Spezialausrüstung
ESSC (Motordrehzahlüberwachung): perfekte Kontrolle der Pumpenfördermenge bei voller Ausnutzung der Motorleistung.
Kraftverstärker: für erhöhte Grableistung.
Stoßausgleichssystem SLS (ShockLess-System): dämpft alle Stoßeinwirkungen, verursacht durch die Arbeits- und Fahrbewegungen der Maschine.
Kaltklima-Anpassung (CCS): stellt die sofortige Einsatzbereitschaft des Baggers bei niedrigen Temperaturen durch automatische Aufwärmung des Hydrauliköls sicher.
 Computergesteuerte Pumpenförderleistung in Abhängigkeit von Hebelweg und Druckanforderungen.
 Hydraulikpumpen:
 zwei unabhängig voneinander geregelte Axialkolbenpumpen mit automatischer Rückstellung auf Minimalfördermenge (bei Neutralstellung der Bedienungshebel).
 Max. Fördermenge2 x 185 l/min
 VorsteuerpumpeZahnradpumpe
 Max. Fördermenge33 l/min
 Max. Arbeitsdruck:
 Ausrüstung und Fahrwerk350 bar
 Schwenkantrieb320 bar

Kraftverstärker370 bar
 Hydraulikzylinderdoppelt beaufschlagt
 - Auslegerzylinder2
 Bohrung x Hub120 x 1221 mm
 - Löffelstielzylinder1
 Bohrung x Hub130 x 1475 mm
 - Löffelzylinder1
 Bohrung x Hub110 x 1060 mm
 - Stellzylinder (bei dreigeteilter Arbeitsausrüstung)1
 Bohrung x Hub145 x 1050 mm



Fahrtrieb

Typhydrostatischer Antrieb mit zwei Geschwindigkeiten
 Fahrmotoren2 x Axialkolbenmotoren
 BremsenAutom. Lamellenbremsen
 EndantriebePlanetengeräte, im Ölbad
 Steigfähigkeit (kontinuierlich)70% (35°)
 Fahrgeschwindigkeit:
 schnellvon 0 bis 5,5 km/h
 langsamvon 0 bis 3,5 km/h
 Rückschaltautomatik: mit der Stellung HI schaltet die Automatik die Fahrmotoren zurück in die Stufe für erhöhten Zugkraftbedarf.



Schwenkantrieb

Schwenkmotor1 Axialkolbenmotor
 SchwenkbremseAutom. Lamellenbremse
 SchwenkuntersetzungsgetriebePlanetengeräte, im Ölbad
 Drehgeschwindigkeit13,7 U/min
 Drehkranz, innenverzahntim Fettbad zwangsgeschmiert



Bedienungselemente

ArtVorsteuerung
 Zwei Kreuzschalthebel zur Steuerung der Arbeitsausrüstung und Oberwagen schwenken.
 Zwei Fußpedale mit herausnehmbaren Lenkhebeln zur Steuerung der Fahrbewegungen, einschließlich Gegenläufigkeit der Fahrwerksketten
 Sicherheitshebel zur Neutralisierung des Vorsteuerkreislaufs.
Schalter für Kaltklima-Anpassung (CCS): stellt rasche Verfügbarkeit aller Maschinenfunktionen bei niedrigen Temperaturen sicher.



Unterwagen

x-förmiger Mittelrahmen
 Verstärkte Fahrwerksketten, Dauerschmierung für Stützrollen und Leiträder.
 Kettenteilung190 mm

	EX215	EX215E	EX215LC
Laufrollen (pro Seite)	7	7	8
Stützrollen (pro Seite)	2	2	2
Tragende Kettenlänge mm	3371	3371	3658
Spurbreite mm	2200	1980	2390
Bodenplattenbreite mm	600-700	500	600-700
	800-900	600	800-900



Füllmengen

MOTORLiter
 Schmieröl14
 Kühlmittel19
 Kraftstoff285
 HYDRAULIKÖL200

Standardausrüstung



- A.H.S.-Hydrauliksystem
- Auto-Drehzahlrückstellung
- Ausleger-Zentralschmierung
- Bodenplatten:
 - Ausführung E: 500 mm
 - Ausführung Standard: 600 mm
 - Ausführung LC: 600 mm
- Drehkranz im Fettbad
- Elektronische Drehzahlanzeige
- Elektronische Instrumententafel mit Manometeranzeigen:
 - Kühlmittel-Temperatur
 - Kraftstoff-Tankinhalt
- Akustischer Alarm:
 - Motoröldruck
 - Motorüberhitzung
- Warnleuchten:
 - Batterie-Ladepkontrolle
 - Hydraulikölstand
 - Kraftstoffvorrat
 - Kühlmittelstand
 - Motorölstand
 - Motorüberhitzung
 - Niedriger Motoröldruck
 - Verstopfung des Luftfilters
- Endlagendämpfung in den Zylindern
- Fahrpedal/Hebel-Kombination
- Gelenkverbindungen von Ausleger und Stiel mit öl-
prägnierten Stahlbüchsen
- Haupt-Steuerventil mit "Anti-Drift"-Ventilen
- "Heavy Duty" Fahrwerksketten
- Hydraulisch gelagerte Kabine mit ausstellbarer Dachluke
und Heizungs-/Belüftungsanlage
- Hydraulikleitungen und Verbindungen mit O-Ring/
Sealdichtungen
- Kraftverstärker
- Monoblock-oder Vestellausleger
- Radio
- Signalhorn
- Schadstoffarmer Dieselmotor
- Schalter für Leistungsstufen HP-P-HE-E
- Schwenk-und Fahrmotore mit automatischer Lamellen-
bremse
- Wartungsfreie Batterien
- W.M.S. Prioritätsschalter
- Zweistufen Scheibenwischer mit Intervallschaltung
- Zwei Geschwindigkeiten mit automatischer Zugkraft-
erhöhung

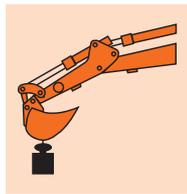
Sonderausrüstung

- Bodenplatten:
 - EX215/EX215 LC: 700-800-900 mm
- Elektrische Betankungspumpe
- FOPS-Schutzdachvorrichtung
- Klimaanlage
- Löffelstiele: 2000 mm, 2400 mm, 2900 mm, 3500 mm
- Schlauchbruch-Sicherheitsventile
- Universal-Tieflöffel mit einstellbarem Seitenspiel
- Vorbereitung für Greiferdrehverrohrung
- Vorbereitung für Hammerbetrieb
- Wartungsfreie Batterien
- Werkzeugkasten

Tieflöffel

Inhalt (SAE) gehäuft	Inhalt (CECE) gehäuft	Schnittbreite	Gewicht
0,52 m ³	0,45 m ³	750 mm	503 kg
0,62 m ³	0,53 m ³	850 mm	537 kg
0,78 m ³	0,66 m ³	1000 mm	634 kg
1,00 m ³	0,83 m ³	1200 mm	651 kg
1,10 m ³	0,91 m ³	1300 mm	698 kg
1,31 m ³	1,09 m ³	1500 mm	766 kg

Hubkräfte 2000-mm-Löffelstiel



EX215 - Monoblockausleger

Höhe													
+ 6,0 m				4,4*	4,2			4,5*	3,3			6,9	
+ 4,5 m			5,7*	5,6	4,9*	4,0	4,3	2,7	4,3	2,7		7,6	
+ 3,0 m			7,4*	5,9	5,6*	3,8	4,2	2,6	3,8	2,4		8,0	
+ 1,5 m			8,9*	5,4	5,8	3,6	4,1	2,6	3,7	2,3		8,1	
0				5,2	5,6	3,5	4,0	2,5	3,8	2,3		7,9	
- 1,5 m	11,0*	10,0		5,1	5,6	3,5			4,2	2,5		7,3	
- 3,0 m	13,4*	10,3		5,2	5,7	3,5			5,1	3,2		6,4	
- 4,5 m	10,0*	10,2		5,5					6,2*	4,8		4,9	

EX215E - Monoblockausleger

Höhe													
+ 6,0 m				4,4*	3,7			4,5*	2,9			6,9	
+ 4,5 m			5,7*	5,6	4,9*	3,5	4,3	2,4	4,2	2,3		7,6	
+ 3,0 m			7,4*	5,1	5,6*	3,3	4,2	2,3	3,8	2,1		8,0	
+ 1,5 m			8,9*	4,6	5,7	3,1	4,0	2,2	3,6	2,0		8,1	
0			8,7	4,4	5,5	2,9	3,9	2,1	3,7	2,0		7,9	
- 1,5 m	11,0*	8,4		8,7	4,4	5,5	2,9		4,1	2,2		7,3	
- 3,0 m	13,4*	8,6		8,8	4,5	5,5	2,9		5,0	2,7		6,4	
- 4,5 m	10,0*	9,0		7,0*	4,7				6,2*	4,2		4,9	

EX215E - Hydraulischer Verstellausleger

Höhe													
+ 6,0 m			5,7*	5,7*	4,6*	3,7			4,2*	2,8		6,9	
+ 4,5 m	11,0*	10,2	6,6*	5,5	4,8*	3,5	3,9*	2,3	3,9*	2,3		7,7	
+ 3,0 m			8,9*	5,0	5,4*	3,2	4,0*	2,3	3,6	2,0		8,0	
+ 1,5 m			9,3	4,6	5,6	3,0	4,0	2,1	3,5	1,9		8,1	
0			9,1	4,4	5,4	2,8	3,8	2,1	3,6	1,9		7,9	
- 1,5 m	10,5*	9,4	8,6*	4,3	5,3	2,8			3,9	2,1		7,4	
- 3,0 m			6,8*	4,2	5,0*	2,8			4,3*	2,6		6,5	

EX215LC - Monoblockausleger

Höhe													
+ 6,0 m				4,4*	4,4*			4,5*	3,7			6,9	
+ 4,5 m			5,7*	5,7*	4,9*	4,5	4,6*	3,1	4,6*	3,1		7,6	
+ 3,0 m			7,4*	6,6	5,6*	4,3	4,8	3,0	4,4	2,7		8,0	
+ 1,5 m			8,9*	6,1	6,4*	4,0	4,7	2,9	4,2	2,6		8,1	
0			9,7*	5,9	6,5	3,9	4,6	2,8	4,3	2,7		7,9	
- 1,5 m	11,0*	11,0*	9,7*	5,9	6,4	3,8			4,8	2,9		7,3	
- 3,0 m	13,4*	11,9	8,9*	5,9	6,5	3,9			5,9	3,5		6,4	
- 4,5 m	10,0*	10,0*	7,0*	6,2					6,3*	5,5		4,9	

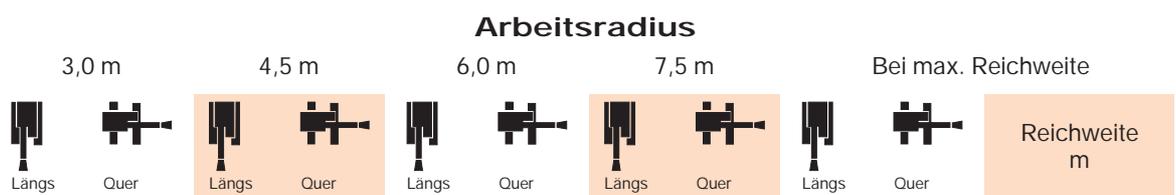
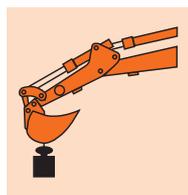
EX215LC - Hydraulischer Verstellausleger

Höhe													
+ 6,0 m			5,7*	5,7*	4,6*	4,6*			4,2*	3,6		6,9	
+ 4,5 m	11,0*	11,0*	6,6*	6,6*	4,8*	4,4	3,8*	3,0	3,9*	2,9		7,7	
+ 3,0 m			8,9*	6,5	5,4*	4,2	4,0*	2,9	3,7	2,5		8,0	
+ 1,5 m			9,9*	6,2	6,2*	3,9	4,2*	2,8	3,8	2,4		8,1	
0			9,7*	6,0	6,4	3,7	4,5*	2,7	4,1*	2,5		7,9	
- 1,5 m	10,5*	10,5*	8,6*	5,8	6,3	3,6			4,6	2,7		7,4	
- 3,0 m			6,8*	5,7	5,0*	3,7			4,3*	3,3		6,5	

Die Werte sind gemäß ISO 10567 für Hydraulikbagger mit angebaitem Tieflöffel angegeben und betragen 87% der hydraulischen Hubkraft oder 75% der statischen Kippplast.

(*) Durch Hydraulikventil begrenzte Werte.

Hubkräfte 2400-mm-Löffelstiel



EX215 - Monoblockausleger

Höhe											
+ 6,0 m					4,1*	4,1*			4,1*	3,2	7,0
+ 4,5 m					4,5*	4,5*	4,3	2,8	4,2	2,6	7,7
+ 3,0 m			6,8*	6,0	5,3*	3,8	4,2	2,7	3,7	2,3	8,1
+ 1,5 m			8,5*	5,5	5,8	3,6	4,1	2,6	3,6	2,2	8,2
0	7,2*	7,2*	8,9	5,2	5,7	3,4	4,0	2,5	3,6	2,3	8,0
- 1,5 m	11,7*	9,8	8,8	5,1	5,6	3,3			4,0	2,4	7,5
- 3,0 m	13,3*	10,0	8,9	5,2	6,0	3,7			4,8	2,9	6,6
- 4,5 m	10,9*	10,4	7,6	5,4					6,5	4,4	5,2

EX215E - Monoblockausleger

Höhe											
+ 6,0 m					4,1*	3,7			4,1*	2,8	7,0
+ 4,5 m					4,5*	3,6	4,3*	2,4	4,1	2,3	7,7
+ 3,0 m			6,8*	5,2	5,3*	3,3	4,2	2,3	3,7	2,0	8,1
+ 1,5 m			8,5*	4,7	5,7	3,1	4,0	2,2	3,5	1,9	8,2
0	7,2*	7,2*	8,7	4,4	5,5	3,0	4,0	2,1	3,6	1,9	8,0
- 1,5 m	11,7*	8,2	8,6	4,3	5,4	2,9			3,9	2,1	7,5
- 3,0 m	13,3*	8,4	8,7	4,4	5,5	2,9			4,7	2,5	6,6
- 4,5 m	10,9*	8,8	7,6*	4,6					6,6*	3,8	5,2

EX215E - Hydraulischer Verstellausleger

Höhe											
+ 6,0 m			5,4*	5,4*	4,3*	3,7			3,7*	2,7	7,1
+ 4,5 m	9,5*	9,5*	6,2*	5,7	4,6*	3,5	3,6*	2,4	3,5*	2,1	7,8
+ 3,0 m			8,2*	5,2	5,1*	3,3	3,8*	2,2	3,4*	1,9	8,2
+ 1,5 m			9,3	4,7	5,7	3,0	4,0	2,1	3,4*	1,8	8,3
0	5,8*	5,8*	9,0	4,4	5,5	2,8	3,9	2,0	3,4	1,7	8,1
- 1,5 m	10,7*	8,9	8,7	4,2	5,3	2,7	3,8	1,9	3,7	1,9	7,6
- 3,0 m	9,8*	8,5	7,4*	4,2	5,3	2,7			4,5	2,4	6,7

EX215LC - Monoblockausleger

Höhe											
+ 6,0 m					4,1*	4,1*			4,1*	3,6	7,0
+ 4,5 m					4,5*	4,5*	4,3*	3,1	4,3*	3,0	7,7
+ 3,0 m			6,8*	6,7	5,3*	4,3	4,6*	3,0	4,3	2,6	8,1
+ 1,5 m			8,5*	6,2	6,2*	4,1	4,7	2,9	4,1	2,5	8,2
0	7,2*	7,2*	9,5*	5,9	6,5	3,9	4,6	2,8	4,2	2,5	8,0
- 1,5 m	11,7*	11,7*	9,7*	5,8	6,4	3,8			4,6	2,8	7,5
- 3,0 m	13,3*	13,3*	9,2*	5,9	6,4	3,8			5,6	3,3	6,6
- 4,5 m	10,9*	10,9*	7,6*	6,1					6,6*	5,1	5,2

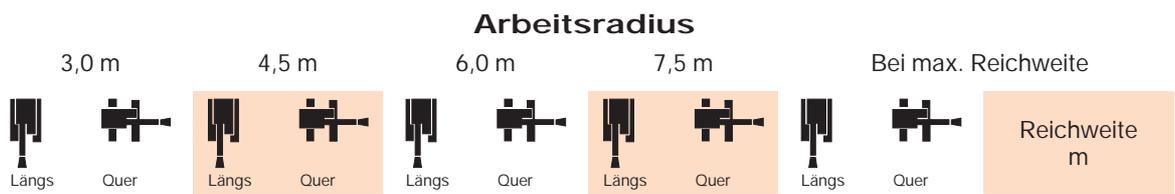
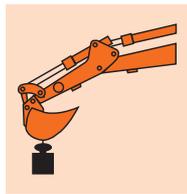
EX215LC - Hydraulischer Verstellausleger

Höhe											
+ 6,0 m			5,4*	5,4*	4,3*	4,3*			3,7*	3,4	7,1
+ 4,5 m	9,5*	9,5*	6,2*	6,2*	4,6*	4,5	3,6*	3,1	3,5*	2,8	7,8
+ 3,0 m			8,2*	6,7	5,1*	4,2	3,8*	2,9	3,4*	2,5	8,2
+ 1,5 m			9,6*	6,2	5,9*	4,0	4,1*	2,8	3,5*	2,4	8,3
0	5,8*	5,8*	9,7*	6,0	6,4	3,7	4,3*	2,7	3,8*	2,4	8,1
- 1,5 m	10,7*	10,7*	9,0*	5,7	6,3	3,6	4,5	2,6	4,4	2,6	7,6
- 3,0 m	9,8*	9,8*	7,4*	5,7	5,5	3,6			4,6*	3,1	6,7

Die Werte sind gemäß ISO 10567 für Hydraulikbagger mit angebautem Tieflöffel angegeben und betragen 87% der hydraulischen Hubkraft oder 75% der statischen Kippplast.

(*) Durch Hydraulikventil begrenzte Werte.

Hubkräfte 2900-mm-Löffelstiel



EX215 - Monoblockausleger

Höhe												
+ 6,0 m							3,0*		2,8	2,8*	2,8*	7,6
+ 4,5 m					4,1*	4,1	3,9*		2,8	2,8*	2,3	8,3
+ 3,0 m	9,5*	9,5*	6,2*	6,2*	4,9*	3,9	4,2	2,7	2,9*	2,1		8,6
+ 1,5 m	7,2*	7,2*	8,0*	5,6	5,9*	3,6	4,1	2,5	3,2	2,0		8,7
0	7,4*	7,4*	8,9	5,2	5,6	3,4	4,0	2,4	3,2	1,9		8,5
- 1,5 m	10,3*	9,8	8,8	5,1	5,5	3,3	3,9	2,4	3,5	2,1		8,0
- 3,0 m	14,0*	9,9	8,8	5,1	5,5	3,3			4,2	2,5		7,2
- 4,5 m	12,0*	11,0	8,3*	5,2	5,6	3,4			5,6	3,4		6,0

EX215E - Monoblockausleger

Höhe												
+ 6,0 m							3,0*		2,5	2,8*	2,4	7,6
+ 4,5 m					4,1*	3,7	3,9*		2,4	2,8*	2,0	8,3
+ 3,0 m	9,5*	9,5*	6,2*	5,3	4,9*	3,4	4,2	2,3	2,9*	1,8		8,6
+ 1,5 m	7,2*	7,2*	8,0*	4,8	5,7	3,2	4,0	2,2	3,2	1,7		8,7
0	7,4*	7,4*	8,8	4,4	5,5	3,0	3,9	2,1	3,2	1,6		8,5
- 1,5 m	10,3*	8,0	8,6	4,3	5,4	2,8	3,9	2,0	3,4	1,8		8,0
- 3,0 m	14,0*	8,2	8,6	4,3	5,4	2,8			4,0	2,1		7,2
- 4,5 m	12,0*	8,5	8,3*	4,4	5,5	2,9			5,5	2,9		6,0

EX215E - Hydraulischer Verstellausleger

Höhe												
+ 6,0 m					4,1*	3,8	3,3*		2,5	2,8*	2,3	7,7
+ 4,5 m			5,7*	5,7*	4,9*	3,6	3,4*		2,4	2,7*	1,9	8,5
+ 3,0 m	13,3*	10,5	7,5*	5,3	4,8*	3,3	3,6*	2,3	3,0*	1,6		8,8
+ 1,5 m	7,0*	7,0*	9,2*	4,8	5,6*	3,0	3,8*	2,1	3,0	1,6		8,8
0	6,1*	6,1*	8,9	4,4	5,4	2,8	3,8	2,0	3,0	1,6		8,7
- 1,5 m	10,0*	8,6	8,6	4,1	5,2	2,6	3,7	1,8	3,3	1,6		8,2
- 3,0 m	11,0*	8,0	7,9*	4,0	5,1	2,6			3,8	2,0		7,4
- 4,5 m			5,7*	4,2	4,1*	2,8			3,8*	2,7		6,2

EX215LC - Monoblockausleger

Höhe												
+ 6,0 m							3,0*		3,0*	2,8*	2,8*	7,6
+ 4,5 m					4,1*	4,1*	3,9*		3,1	2,8*	2,6	8,3
+ 3,0 m	9,5*	9,5*	6,1*	6,1*	4,9*	4,4	4,3*	3,0	2,9*	2,3		8,6
+ 1,5 m	7,2*	7,2*	8,0*	6,3	5,8*	4,1	4,7	2,8	3,2*	2,2		8,7
0	7,4*	7,4*	9,2*	5,9	6,5	3,8	4,6	2,7	3,7*	2,2		8,5
- 1,5 m	10,3*	10,3*	9,6*	5,8	6,3	3,8	4,5		2,7	4,0	2,4	8,0
- 3,0 m	14,0*	14,0*	9,4*	5,8	6,3	3,7				4,7	2,8	7,2
- 4,5 m	12,0*	12,0*	8,3*	5,9	5,8	3,8				5,9*	3,8	6,0

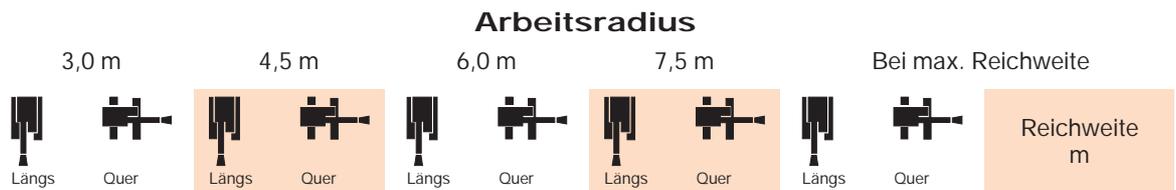
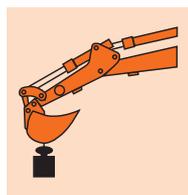
EX215LC - Hydraulischer Verstellausleger

Höhe												
+ 6,0 m					4,1*	4,1*	3,3*			2,8*	2,8*	7,7
+ 4,5 m			5,7*	5,7*	4,9*	4,9*	3,4*			2,7*	2,5	8,5
+ 3,0 m	13,3*	13,3*	7,5*	6,8	4,8*	4,8*	3,6*			3,0*	2,2	8,8
+ 1,5 m	7,0*	7,0*	9,2*	6,3	5,6*	4,3	3,8*			3,2*	2,2	8,8
0	6,1*	6,1*	9,7*	5,9	6,3*	4,0				3,3*	2,2	8,7
- 1,5 m	10,0*	10,0*	9,4*	5,6	6,2	3,7				3,8*	2,4	8,2
- 3,0 m	11,0*	11,0*	7,9*	5,5	5,8*					4,3*	2,8	7,4
- 4,5 m			5,7*	5,5	4,1*					3,8*	3,6	6,2

Die Werte sind gemäß ISO 10567 für Hydraulikbagger mit angebaitem Tieflöffel angegeben und betragen 87% der hydraulischen Hubkraft oder 75% der statischen Kippplast.

(*) Durch Hydraulikventil begrenzte Werte.

Hubkräfte 3500-mm-Löffelstiel



EX215 - Monoblockausleger

Höhe											
+ 6,0 m							3,2*	2,9	2,2*	2,2*	8,3
+ 4,5 m							3,5*	2,8	2,2*	2,0	8,9
+ 3,0 m			5,3*	5,3*	4,4*	4,0	3,9*	2,7	2,3*	1,8	9,3
+ 1,5 m	11,6*	10,7	7,2*	5,7	5,4*	3,7	4,1	2,6	2,5*	1,7	9,3
0	8,1*	8,1*	8,7*	5,3	5,7	3,5	4,0	2,4	2,8*	1,7	9,2
- 1,5 m	9,7*	9,7*	8,8	5,1	5,5	3,3	3,9	2,3	3,1	1,8	8,7
- 3,0 m	12,9*	9,8	8,7	5,0	5,5	3,2	3,9	2,3	3,5	2,1	8,0
- 4,5 m	13,1*	10,0	8,8	5,1	5,5	3,3			4,5	2,7	6,8

EX215E - Monoblockausleger

Höhe											
+ 6,0 m							3,2*	2,5	2,2*	2,1	8,3
+ 4,5 m							3,5*	2,5	2,2*	1,7	8,9
+ 3,0 m			5,3*	5,3*	4,4*	3,5	3,9*	2,4	2,3*	1,5	9,3
+ 1,5 m	11,6*	9,1	7,2*	5,0	5,4*	3,2	4,1	2,2	2,5*	1,5	9,3
0	8,1*	8,1*	8,7*	4,5	5,6	2,9	3,9	2,1	2,8*	1,5	9,2
- 1,5 m	9,7*	8,1	8,6	4,3	5,4	2,8	3,8	2,0	3,1	1,5	8,7
- 3,0 m	12,9*	8,1	8,5	4,2	5,3	2,7	3,8	2,0	3,5	1,8	8,0
- 4,5 m	13,1*	8,3	8,6	4,3	5,4	2,8			4,5	2,3	6,8

EX215E - Hydraulischer Verstellausleger

Höhe											
+ 6,0 m					3,7*	3,7*	3,2*	2,6	2,3*	1,9	8,4
+ 4,5 m					4,0*	3,7	3,2*	2,5	2,2*	1,7	9,0
+ 3,0 m	11,7*	11,6	6,4*	5,6	4,4*	3,4	3,4*	2,3	2,3*	1,6	9,4
+ 1,5 m	6,9*	6,9*	8,8*	5,0	5,1*	3,1	3,6*	2,1	2,5*	1,4	9,4
0	6,4*	6,4*	9,2	4,6	5,5	2,8	3,8	1,9	2,7	1,3	9,3
- 1,5 m	8,7*	8,7	8,6	4,2	5,3	2,6	3,7	1,9	2,9	1,4	8,9
- 3,0 m	12,5*	8,0	8,2	4,0	5,1	2,6	3,6	1,8	3,3	1,6	8,1
- 4,5 m	9,3*	7,6	6,7	3,9	4,9*	2,6			3,8*	2,1	7,0

EX215LC - Monoblockausleger

Höhe											
+ 6,0 m							3,2*	3,2*	2,2*	2,2*	8,3
+ 4,5 m							3,5*	3,2	2,2*	2,3*	8,9
+ 3,0 m			5,2*	5,2*	4,4*	4,4*	3,9*	3,0	2,3*	2,1	9,3
+ 1,5 m	11,6*	11,6*	7,2*	6,5	5,4*	4,1	4,5*	2,9	2,5*	2,0	9,3
0	8,1*	8,1*	8,7*	6,0	6,2*	3,9	4,6	2,7	2,8*	2,0	9,2
- 1,5 m	9,7*	9,7*	9,5*	5,8	6,3	3,7	4,5	2,7	3,4*	2,1	8,7
- 3,0 m	12,9*	11,6	9,5*	5,7	6,3	3,7	4,5	2,6	4,1	2,4	8,0
- 4,5 m	13,1*	10,1	8,8*	5,8	6,4	3,7			5,2	3,1	6,8

EX215LC - Hydraulischer Verstellausleger

Höhe											
+ 6,0 m					3,7*	3,7*	3,2*	3,2*	2,3*	2,3*	8,4
+ 4,5 m					4,0*	4,0*	3,2*	3,2*	2,2*	2,2*	9,0
+ 3,0 m	11,7*	11,7*	6,4*	6,4*	4,4*	4,4*	3,4*	3,0	2,3*	1,9	9,4
+ 1,5 m	6,9*	6,9*	8,8*	6,6	5,1*	5,1*	3,6*	2,8	2,5*	1,8	9,4
0	6,4*	6,4*	9,6*	6,1	5,9*	5,9*	3,9*	2,7	2,8*	1,9	9,3
- 1,5 m	8,7*	8,7*	9,4*	5,7	6,2	6,2	4,2*	2,5	3,2*	2,0	8,9
- 3,0 m	12,5*	11,3	8,5*	5,4	6,0	6,0	4,3	2,5	3,8*	2,3	8,1
- 4,5 m	9,3*	9,3*	7,0*	5,3	4,9*	4,9*			3,8*	2,9	7,0

Die Werte sind gemäß ISO 10567 für Hydraulikbagger mit angebaubem Tieflöffel angegeben und betragen 87% der hydraulischen Hubkraft oder 75% der statischen Kippplast.

(*) Durch Hydraulikventil begrenzte Werte.

